



全国职业院校技能大赛 智慧物流作业方案设计与实施

技能操作平台操作说明

温馨提示:参赛选手赛事期间通过桌面放置的用户名和密码登录平台,录入信息,完成测评及方案实施作业。

目 录

一、平台简要说明	3
二、软件操作详细说明	3
(一) 物流职业技能测评软件	3
1、题型说明	3
2、登录及操作说明	4
(二) 物流作业方案实施软件操作：智慧仓储作业软件	12
1、登录	12
2、生成入库计划	13
3、入库单确认	15
4、RF 组托	16
5、RF 上架	22
6、入库完成	24
7、执行拣选作业计划	25
7.1 生成客户订单	25
7.2 订单处理	26
7.3 生成出库计划	27
8、拣选作业	27
8.1 重型货架区出库操作	27
8.2 立体库与电子标签出库操作	30
8.3 阁楼式货架拣货及对 BtoC 播种操作	32
8.4 重型货架(散货区)播种到电子标签拣选台车操作	35
9、实施配装配载方案	40
10、送达服务	40
(三) 配送优化大赛软件	41
1、登录	41
1、模拟配送	42

一、平台简要说明

- 1、全国职业院校技能大赛智慧物流作业方案设计与实施技能操作平台：仓储管理软件。
- 2、物流职业能力测评软件包含：单选题、多选题、判断题、实操题。
- 3、物流职业能力测评及智慧物流作业方案设计与实施技能操作平台试用帐号申请方式说明
 - 1) 关注“智慧蓝大讲堂”公众号——点击“大讲堂”。



智慧蓝大讲堂

- 2) 点击首页“全国职业院校技能大赛智慧物流作业方案设计与实施平台试用帐号申请”



3) 长按图片识别小程序——填写“我要报名”信息并保存。



4) AR 测评下载 APP 安装地址: <http://gdgj.ns-china.net:8083/commodity/ARExam.apk>

5、系统登录账号会统一发给各个参赛院校, 如有账号登录异常请拨打服务热线: 400-188-1899。

联系人: 储老师: 15172261795

二、软件操作详细说明

(一) 物流职业技能测评软件

1. 题型说明

测评的题型:

- 1) 单选题。
- 2) 多选题。
- 3) 判断题。
- 4) 实操题(其中包含 AR 题)。

2. 登录及操作说明

参赛选手点击电脑桌面“物流职业能力测评系统”图标, 进入系统,

如图所示:

第一步: 打开登录窗口后, 输入用户名和密码进入大赛软件主页面。



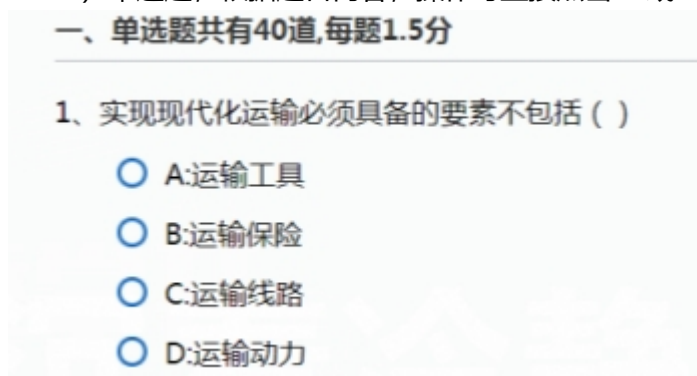
第二步：点击“开始考试”进入以下界面。



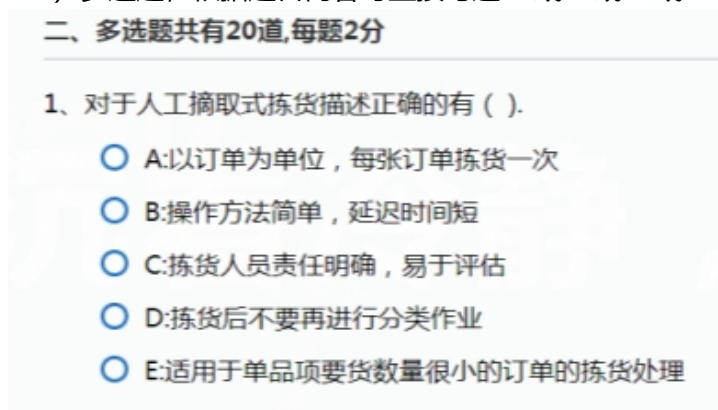
第三步：点击“能力题”进入以下界面。



1) 单选题，根据题目内容，操作可直接点击 A 或 B 或 C 或 D 即可。



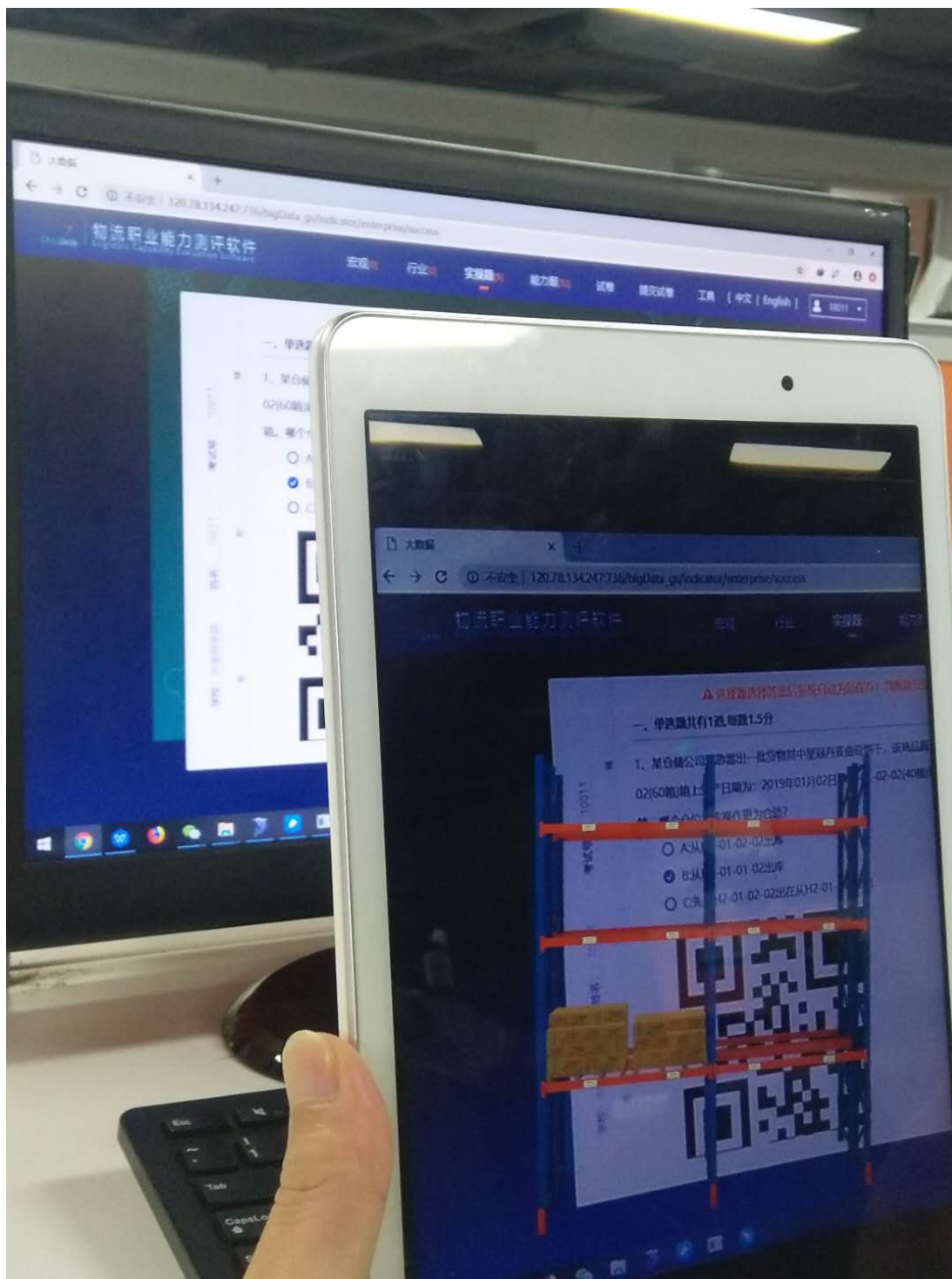
2) 多选题，根据题目内容可直接勾选 A 或 B 或 C 或 D 或 E 即可。



3) AR 题：使用已安装“全国技能大赛(试用)APP 软件”的平板电脑（安卓系统的）将摄像头对准二维码

进行扫描，系统直接呈现 3D 可控制模型。测评系统自动动态加载 AR 模型，根据 AR 模型回答相应的题目，在直接勾选 A 或 B 或 C 或 D 即可。

例题如下：



4) 判断题，根据题意进行判断。

(二) 物流作业方案实施软件操作：仓储管理软件

1. 登录

参赛选手点击电脑桌面“智慧物流作业方案设计与实施”图标，进入系统，

如图所示：

第一步：打开登录窗口后，输入用户名和密码进入大赛软件主页面。



仓储管理软件

系统首页

系统帮助

重新登录

安全退出

+ 用户信息

性别信息

个人信息

电商订单

库存修改

● 入库流程图

● 出库流程图

开始

客户订单

订单处理

拣货计划

立库

电子标签仓库

其它仓库

发送立库指令

发送电子标签指令

RF拣货

立库出库确定

电子标签拣货确认

拣货单打印

结束

1. 出库作业指令发送给立体仓库，立体仓库自动将指定货品拣出。

2. 立体仓库发出出库成功确认消息。

1. 拣货出库作业指令发送给电子标签仓库。

2. 电子标签仓库相应的仓位指示灯点亮。

3. 电子标签显示拣货出库数量，并且可以对实际出库数量进行修改。

4. 发送拣货出库确认消息。

RF手持

1. 使用RF手持终端对已经执行拣选计划确认的出货单进行拣货操作；

2. 清除拣货。在拣货界面，用户可以选择拣货列表中已完成拣货的记录，执行清除拣货操作；

3. 提交拣货。此时验证当前车库单是否都完成拣货，如果已完成拣货，系统不提示；如果未完成则，提示【当前出库单还未完成拣货。您是否确定提交拣货？】，如果选择“是”，则提交拣货；如果选择“否”，则不提交拣货。

WMS系统

1. 对RF手持提交的拣货明细进行取消拣货操作；

技术支持单位：深圳市中诺思科技股份有限公司

服务热线：400-188-1899

欢迎您 管理员 登录账号: admin 用户名: 超级用户

第 9 页



入库计划

2.2 在入库计划页面点击【新增】，新增入库计划。如上图所示

2.3 录入入库计划



新增入库计划

说明：①计划单号：为必填项；

②客户名称：为必填项；

③计划入库日期：为必填项；

- ④备注：可以为空；
- ⑤点击【新增】增加计划入库的物料信息，可重复新增；
- ⑥所有入库货品录入完成后点击【保存】。

3. 入库单确认

点击【入库管理/入库作业】，进入到入库订单列表，选择一个入库单点击【确认】按钮，入库单状态由未确定变为已确定，组托状态变为待组托，上架状态变为待上架。

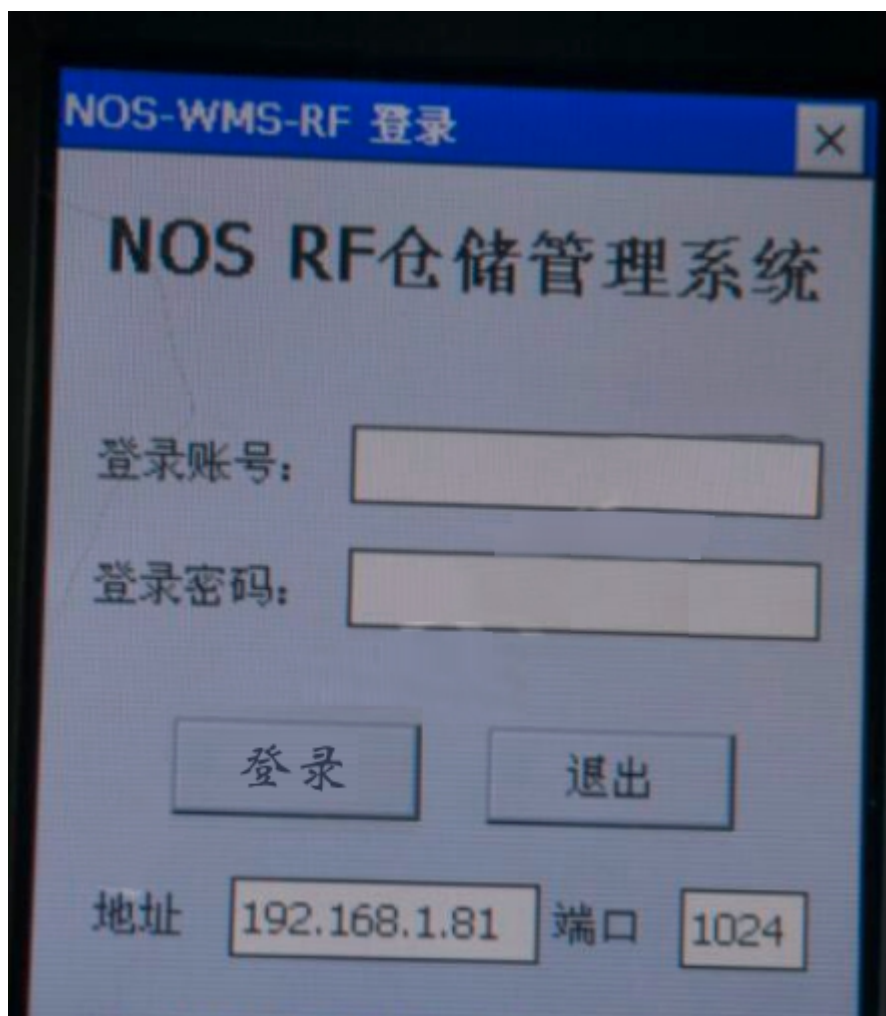
说明：【取消确定】为取消已确定的待组托的入库单。若入库单已组托或已上架，就无法取消确定操作，系统会给出相应提示。



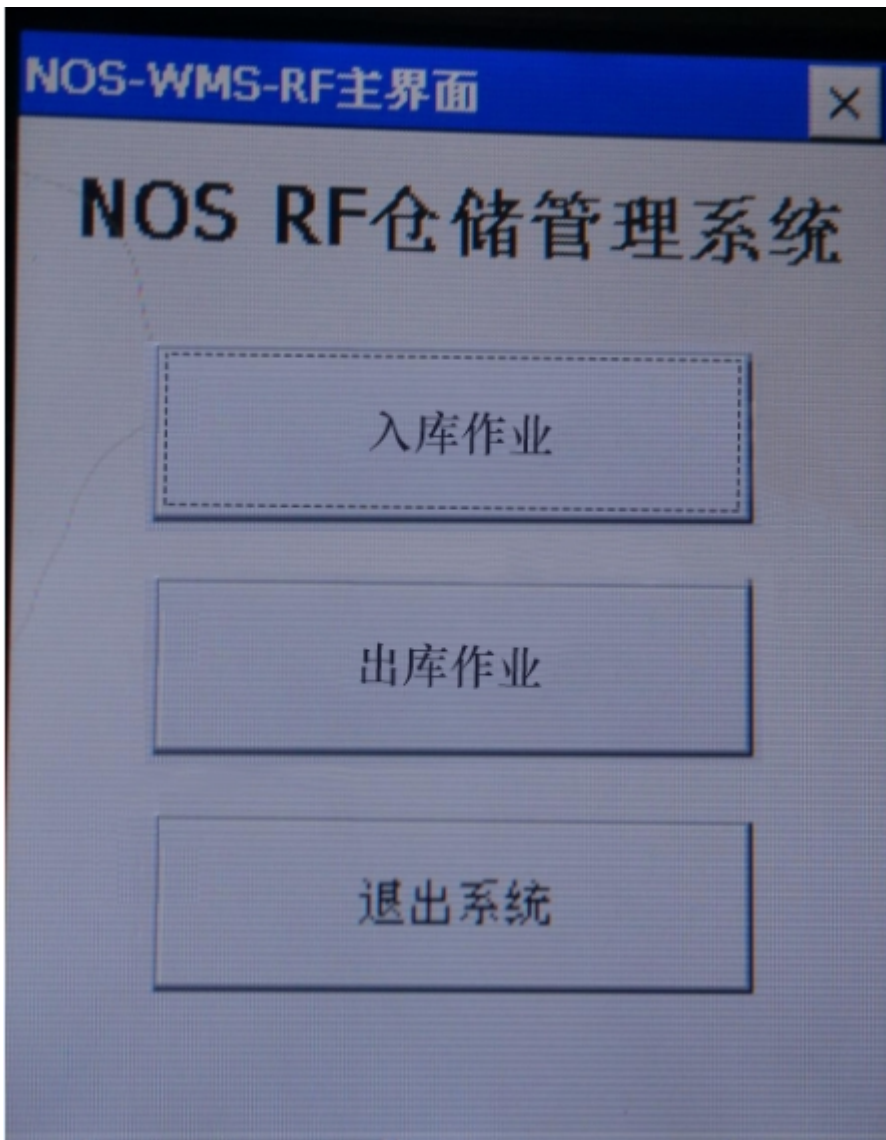
入库订单列表

4. RF 组托

4.1 打开手持终端上 NOS RF 仓储管理系统并使用同样的账号和密码登录



4.2 在 NOS-WMS-RF 主界面点击【入库作业】，进入到 NOS-WMS-RF 入库作业页面。



4.3 在 NOS-WMS-RF 入库作业页面选择一个入库单点击【组托】按钮，进入到 NOS-WMS-RF 入库作业-组托页面。

NOS-WMS-RF 入库作业-组托

清除 保存 提交 返回

入库单号: NOS001

托盘条码:

货品条码:

数量: 确定

托盘条码	货品
------	----

4.4 在组托页面将光标移动到“托盘条码”的输入框内，用 RF 扫描托盘标签，扫描托盘标签之后，将光标移动到“货品条码”的输入框内，用 RF 扫描货品标签，在“数量”输入框中输入数量，如果放到此托盘上的所有货品扫描完成，点击【确定】按钮。

NOS-WMS-RF 入库作业-组托 ×

入库单号:

托盘条码:

货品条码:

数量:

托盘条码	货品名称	货品

4.5 重复操作至所有货品组托完毕，如下图：

NOS-WMS-RF 入库作业-组托 ×

入库单号:

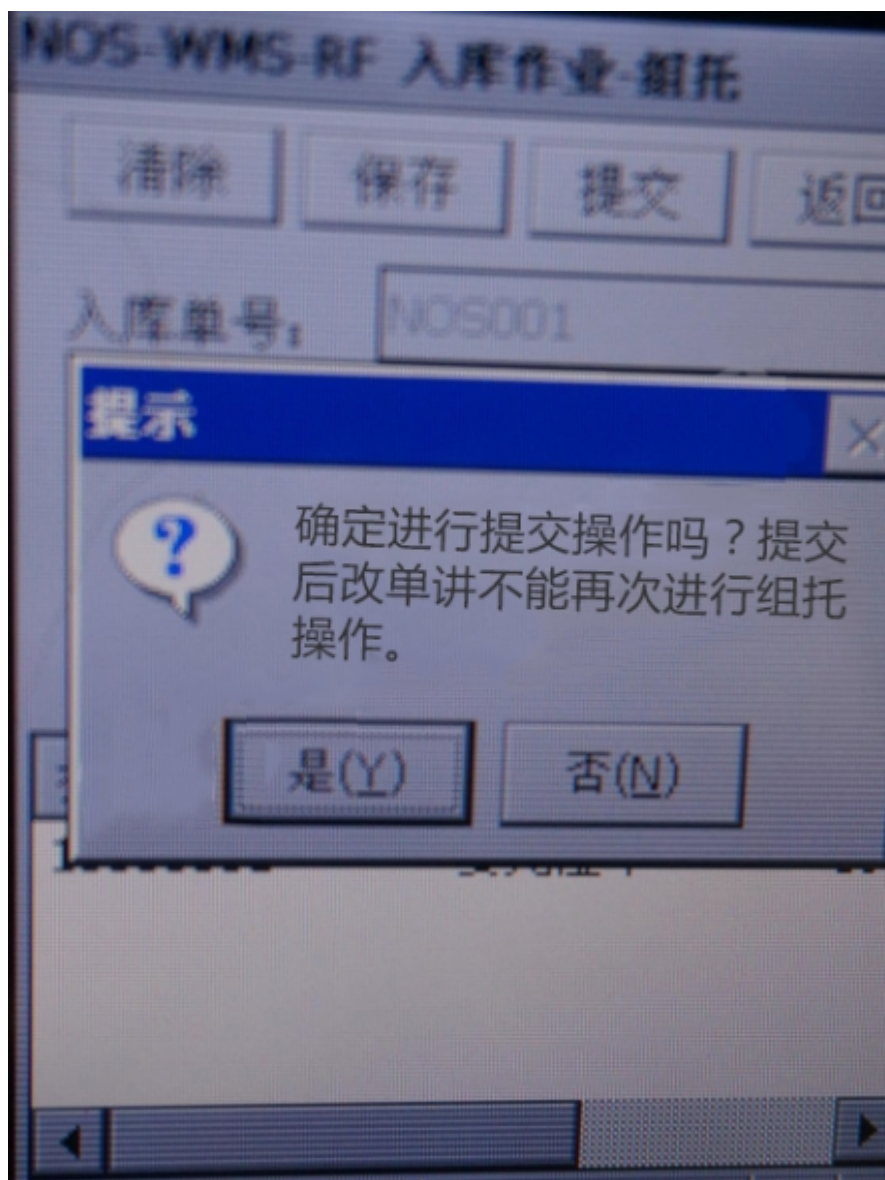
托盘条码:

货品条码:

数量:

托盘条码	货品名称	货品
10000001	婴儿湿巾	6958

4.6 点击【提交】，系统提示确认提交操作，点击【是】后，组托完成并提交。如下图：



4.7 如果想取消用 RF 手持终端完成提交的组托，方法如下：

在本软件上，如下图所示选择入库单，点击【取消组托】按钮即可。



NOS-WMS-RF 入库作业-组托

入库单号: 20160918001

托盘条码:

货品条码:

数量:

托盘条码	货品名称	货品
1001	娃哈哈AD钙奶	6926

RF 取消组托



5. RF 上架

5.1 在 NOS-WMS-RF 入库作业页面，选择一个入库单状态是已组托的入库单点击【上架】按钮，进入到 NOS-WMS-RF 入库作业-上架页面。



5.2 在 NOS-WMS-RF 入库作业-上架页面，将光标移动到“托盘”输入框内，用 RF 扫描托盘标签，将光标移动到“仓位”输入框内，用 RF 扫描仓位标签。

NOS-WMS-RF 入库作业-上架

清除 保存 提交 返回

入库单号: NOS001

托盘:

仓位: 确定

托盘	仓位
10000001	H2-01-01-01

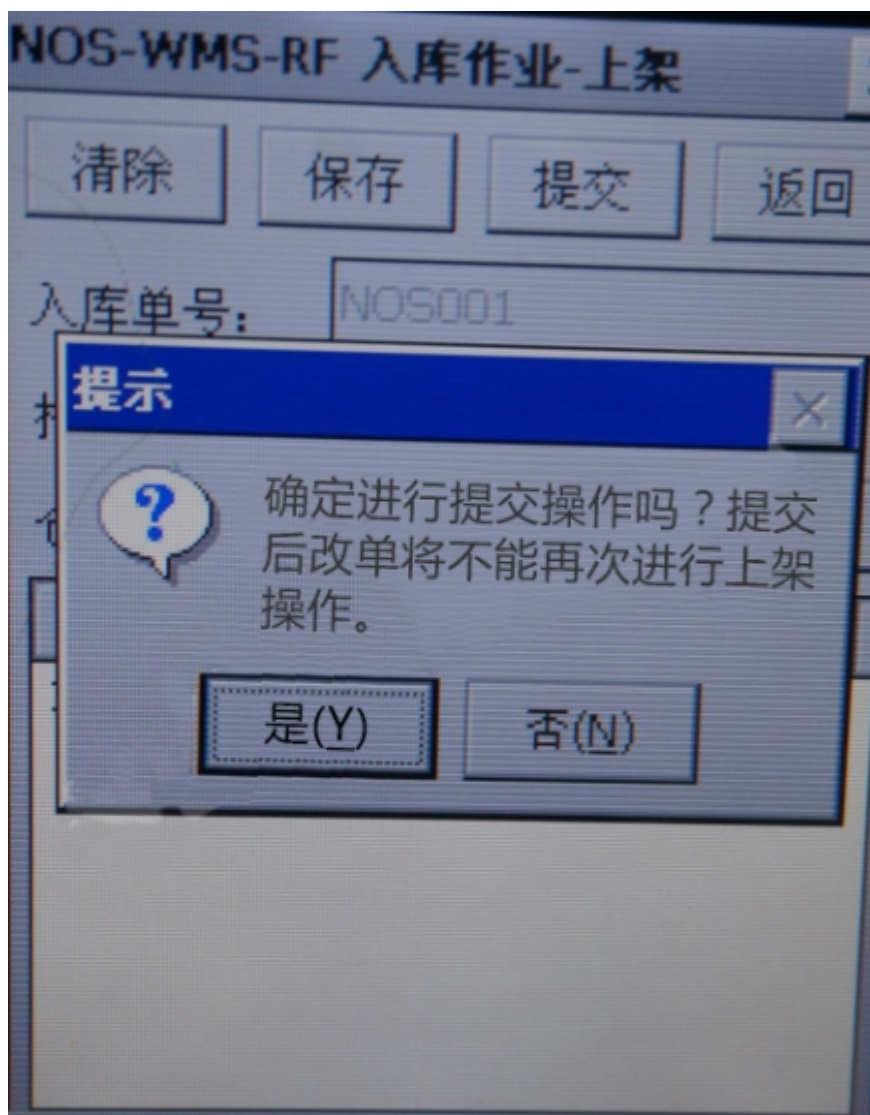


RF 手持扫描上架



叉车司机上架作业，2 层以上货位上架需专业叉车司机。

5.3 点击【提交】按钮，系统进行提示，点击【是】进行提交操作。



6. 入库完成

点击【入库管理/入库完成】，选择入库单后点击【入库完成】。



根据方案中上架存储货位图上上架。

7. 执行拣选作业计划

入库作业全部完成后，信息员录入客户订单并进行订单处理，可以按照方案设计中的将多个客户订单按货品进行合并后生成的拣货作业单，生成出库计划，操作员完成不同库区出库作业。

重型（托盘）货架出库单信息录入必须在入库作业完成后进行。

7.1 生成客户订单

(1) 点击【订单管理/客户订单】进入客户订单页面

客户订单

(2) 在客户订单页面点击【新增】录入客户订单

说明：①订单号：为必填项；

- ②客户名称：为必填项；
- ③订单日期：为必填项；
- ④备注：可以为空；
- ⑤点击【增加货品】录入计划出库的物料信息，可重复操作；
- ⑥所有入库货品录入完成后点击【保存】。

7.2 订单处理

- (1) 点击【订单管理/订单处理】进入订单处理页面
- (2) 选择一个或多个订单，点击【确认】将客户订单进行确认



7.3 生成出库计划

点击【出库管理/出库计划】进入出库计划页面。选择出库任务单点击【出库计划】进行出库计划确认。



8. 拣选作业

完成不同库区拣选出库作业

8.1 重型货架区出库操作

(1) 点击【出库管理/重型货架拣货】，进入到拣货作业单列表页面

拣货作业单列表

(2) 选择一个拣货作业单：点击【拣选】按钮，进入到拣货作业页面

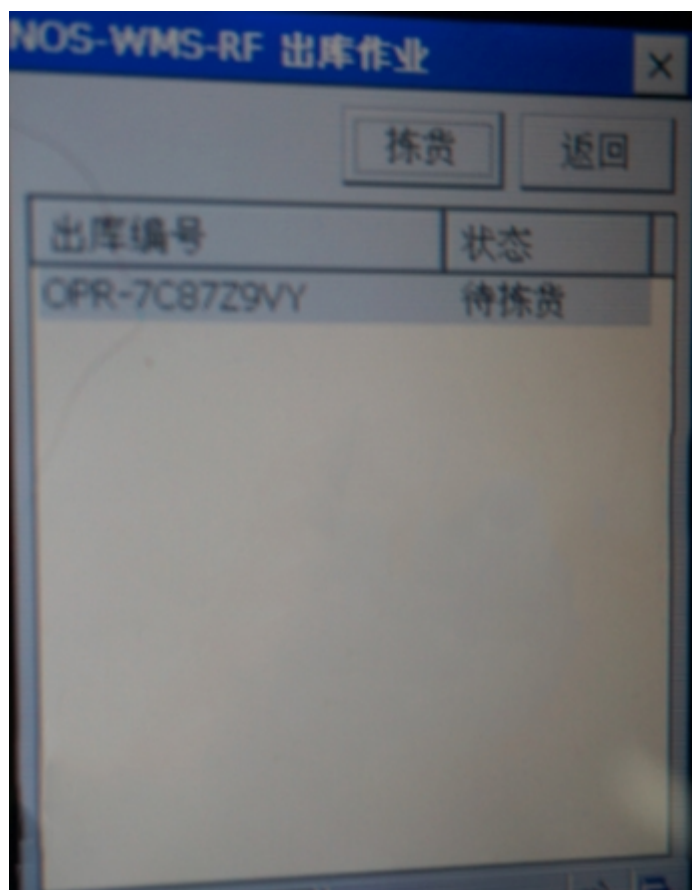
拣选页面

(3) 所有货品拣选完成后点击【返回】回到拣货作业单列表，点击【拣选确认】进行确认。

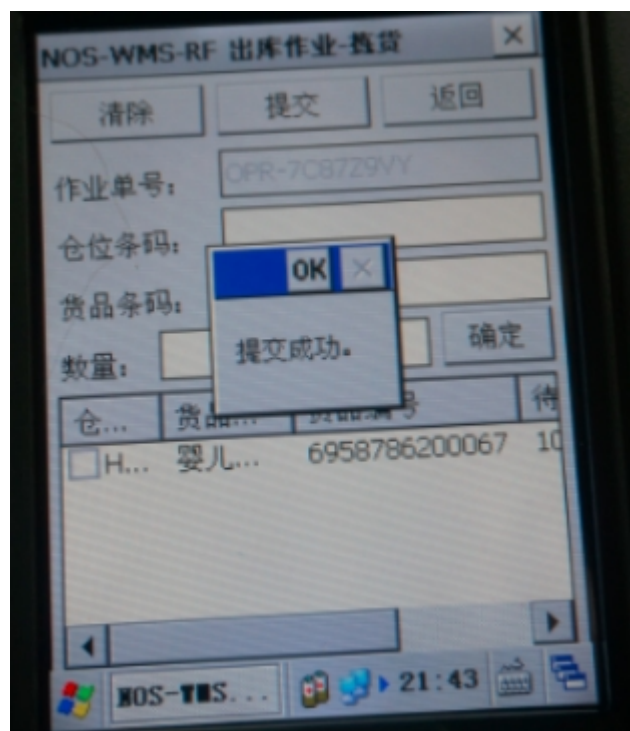
(4) RF 手持登录 NOS RF 仓储管理系统，选择出库作业



(5) 选择一个出库单点击【拣货】



(6) 扫描仓位条码、货品条码并填写数量，任务完成后点击【提交】，进行下架作业。



8.2 立体库与电子标签出库操作

(1) 点击【出库管理/电子标签拣货】，进入到拣货作业单列表页面



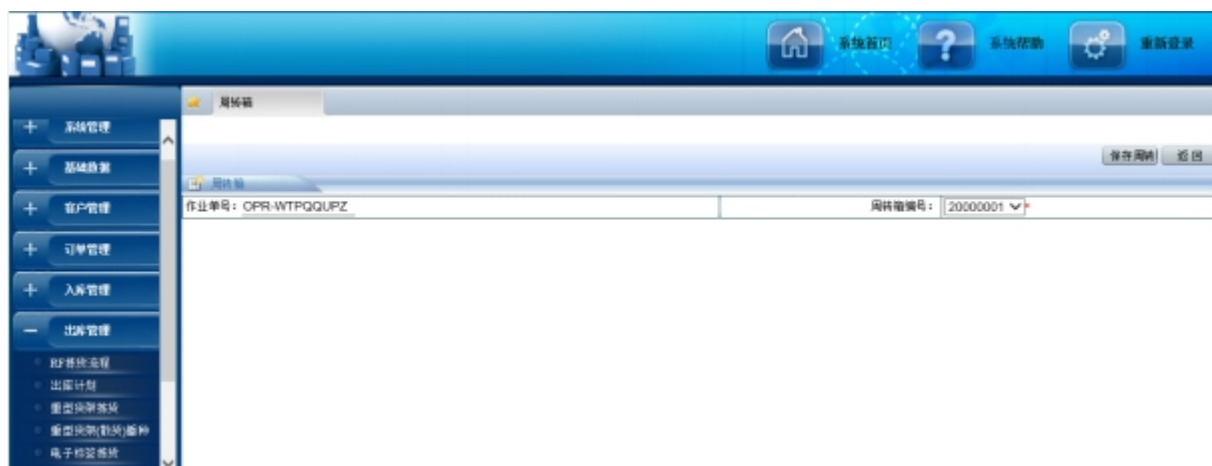
拣货作业单列表

(2) 选择一个拣货作业单：点击【拣选】按钮，进入到拣货作业页面



(3) 依次点击【拣选】完成拣选操作，所有任务完成后点击【返回】回到拣货作业单列表页面

(4) 点击【添加周转箱】，选择周转箱后点击【返回】回到拣货作业单列表页面



(5) 点击【发送】按钮将任务发送



(6) 发送成功后立体库自动出库并输送至出货道口(货道口系统自动分配)



立库出库

(7) 电子标签出库区出库需扫描之前注册的周转箱(扫描条码)



周转箱扫描

(8) 扫描周转箱后电子标签指示灯会点亮，根据电子标签提示完成拣选出库任务。



电子标签拣选

(9) 自动出库



自动出库到对应的分拣阁口

(10) 打印装箱单并装箱后送至月台



系统首页

系统帮助

重新登录

安全退出

打印

装箱单

客户订单: 3002
作业日期: 2016-08-16

客户名称: 美翔公司
周转箱号: 20000002

货品条码	货品名称	规格型号	装箱数量	单位
6955532315280	白板笔	2.8MM	2	支

制表人: 1001 队名: 2012 打印时间: 2016年9月18日12时9分17秒



装箱



送至月台

8.3 阁楼式货架拣货及对 BtoC 播种操作

(1) 点击【出库管理/阁楼货架拣货】，进入到拣货作业单列表页面

拣货计划

拣货作业单号: 查询

拣货单打印 拣选 拣选确认 拣选取消 拣选明细 返回

选择	拣货作业单号	拣货日期	库区	状态
第1页, 共1页 总记录0条				

* 此处是对拣货单做拣选，拣选完后需确认拣选，然后就可使用RF做出库拣选操作了

拣货作业单列表

(2) 选择一个拣货作业单：点击【拣选】按钮，进入到拣货作业页面



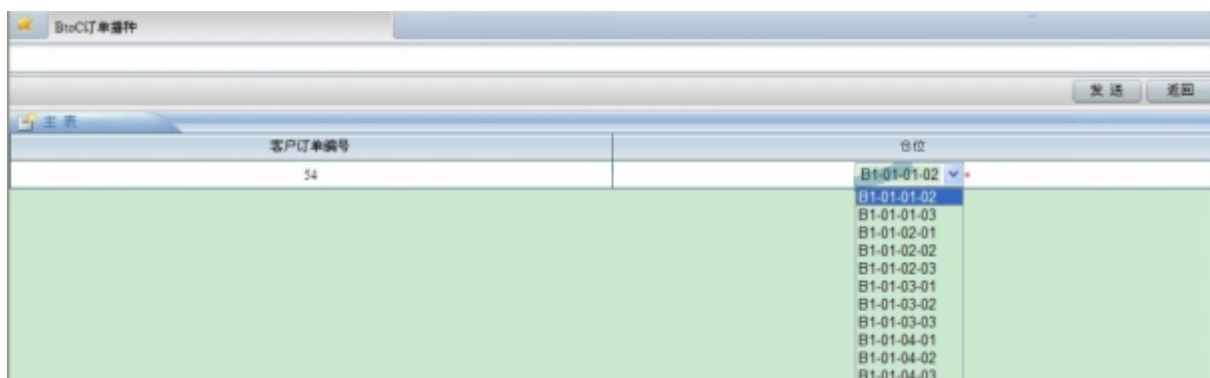
(3) 依次点击【拣选】完成拣选操作，所有任务完成后点击【返回】回到拣货作业单列表页面

(4) 点击【拣选确认】进行确认

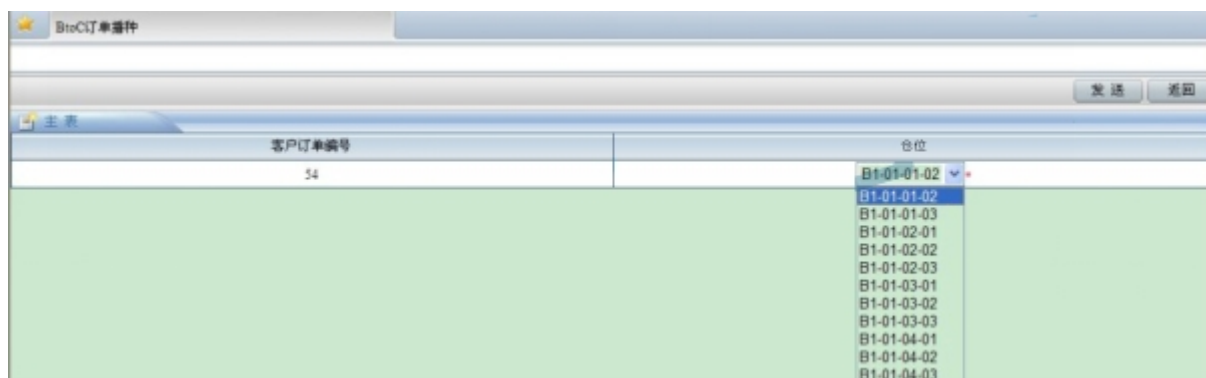
(5) 点击进入【出库管理/阁楼式对 Btoc 播种】页面



(6) 点击【播种】进行仓位设定



(7) 设定完成后点击【发送】按钮，将任务发送至 BtoC 货架



(8) 进入【出库管理/拣货单打印】，打印播种式拣选单

拣货作业单

作业单号: OPR-TET36972 拣货单号条码:

备注:

操作日志:



OPR-TET36972

拣货日期: 2016-09-11

仓位编码/条码	货品编码/条码	货品名称	规格型号	计划拣货数量	单位
G2-02-01-01	6907212167085	味丹竹炭水	380ML	1	瓶

制表人: 1001 队名: 2012 打印时间: 2016年9月11日22时1分35秒

(9) 打印完成后使用 RF 手持完成阁楼式货架拣货任务



(10) 拣货完成后在 BtoC 进行播种操作

①使用 BtoC 货架条码识读器扫描播种式拣选单



②扫描出库商品



③根据电子标签提示进行播种操作



④一个品种播完，再扫描另一个品种，直至所有任务完成

⑤打印装箱单并装箱

系统首页

系统帮助

重新登录

安全退出

拣货计划

拣货作业单号:

装箱单打印

拣选单打印

添加周转箱

发送

拣选

拣选取消

拣选明细

返回

主表

选择	拣货作业单号	拣货日期	库区	状态	分拣口
☒	OPR-GEK4DILN	2016-08-16	立体仓库和电子标签库区	发送成功	

第1页,共1页 总记录:1条

* 此处是对拣货单做拣选,如果是立体库拣选完后直接发送,如果是电子标签添加周转箱后直接发送

系统首页

系统帮助

重新登录

安全退出

打印

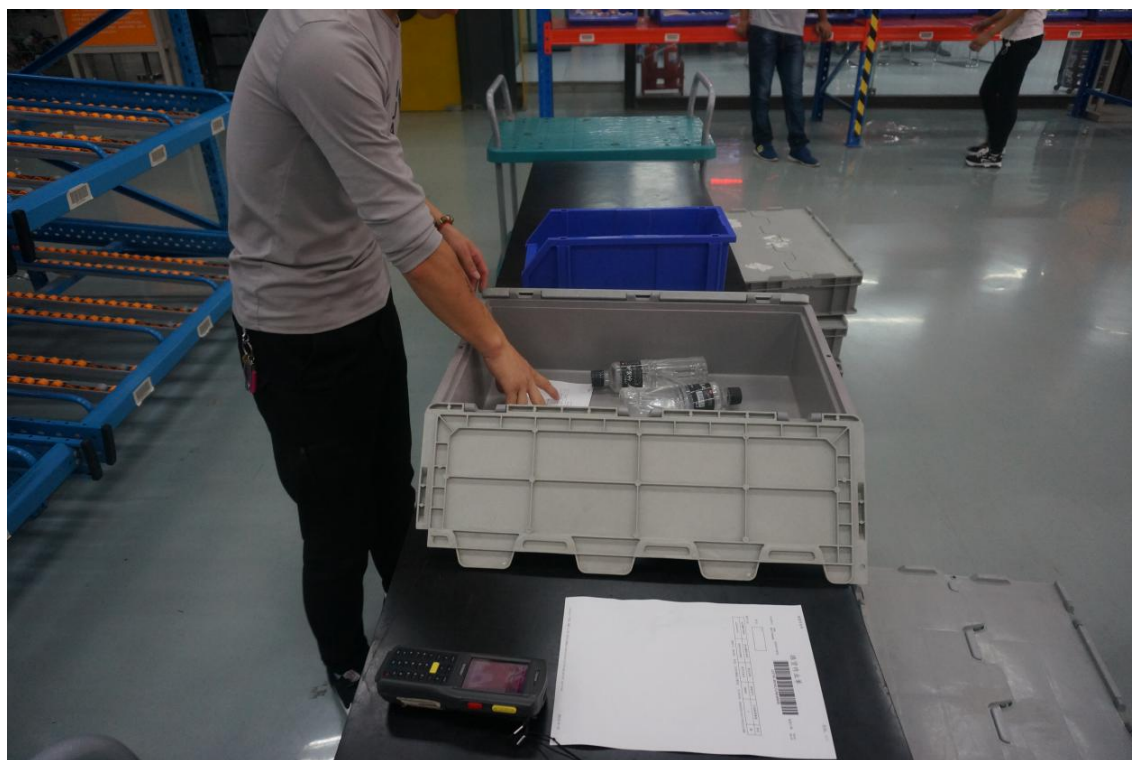
装箱单

客户订单: 3002 客户名称: 美理公司

作业日期: 2016-08-16 周转箱号: 20000002

货品条码	货品名称	规格型号	装箱数量	单位
6955532315280	白板笔	2.8MM	2	支

制表人: 1001 队名: 2012 打印时间: 2016年9月18日12时9分17秒



⑥送至月台



8.4 重型货架(散货区)播种到电子标签拣选台车操作

(1) 点击【出库管理/重型货架(散货)播种】，进入到拣货作业单列表页面

★ 拣选台车作业

拣货作业单号:

查 询

返回打印

开始作业

返回

主 表

选择	拣货作业单号	拣货日期	状 态
☐	OPR-GX1ZNYMM	2017-04-19	未拣选
☐	OPR-JSYF24RF	2017-02-10	播种发送成功

第1页,共1页 总记录3条

* 此处是用于重型货架(散货区)播种到电子标签拣选台车

拣货作业单列表

(2) 选择一个拣货作业单: 点击【开始作业】按钮, 进入到订单对应播种柜号页面

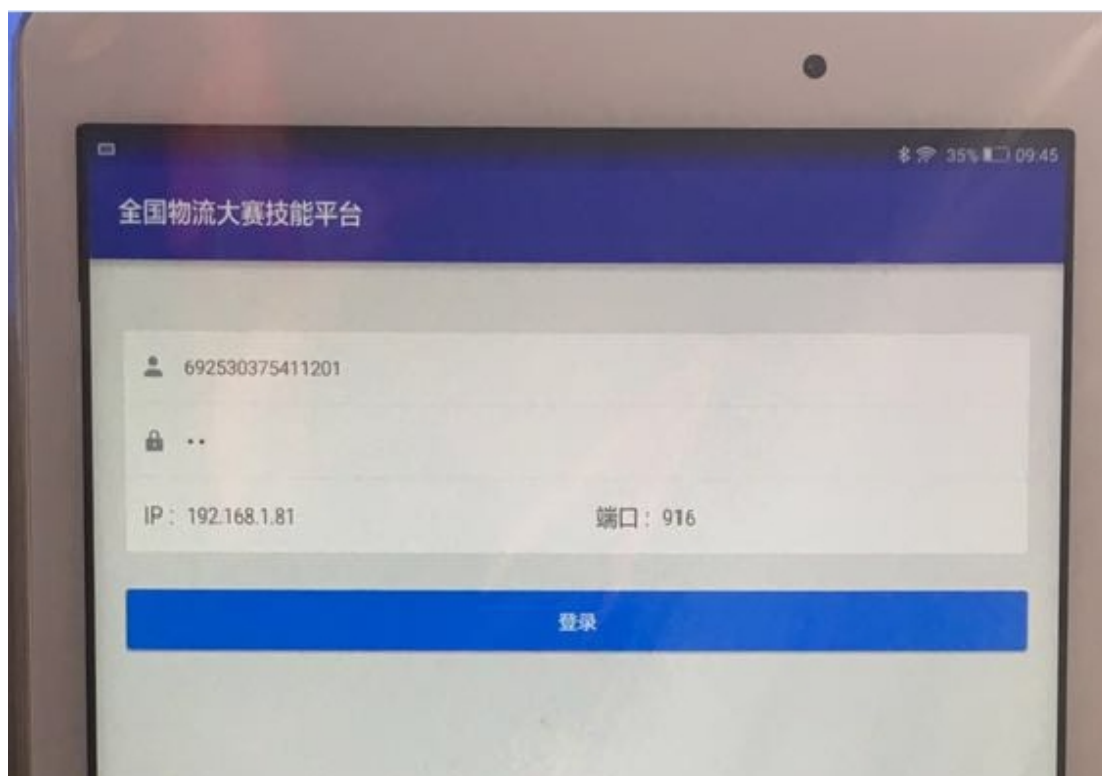
★ 订单对应播种柜号			
确定 返回			
主 表			
客户订单编号	客户名称	仓库选择	播种柜号
201	美都公司	电子标签拣选台车 ▼	--请选择-- ▼

订单对应播种柜号列表

(3) 选择电子标签台车及播种柜号, 点击【确定】按钮, 进入到重型货架散货拣选页面



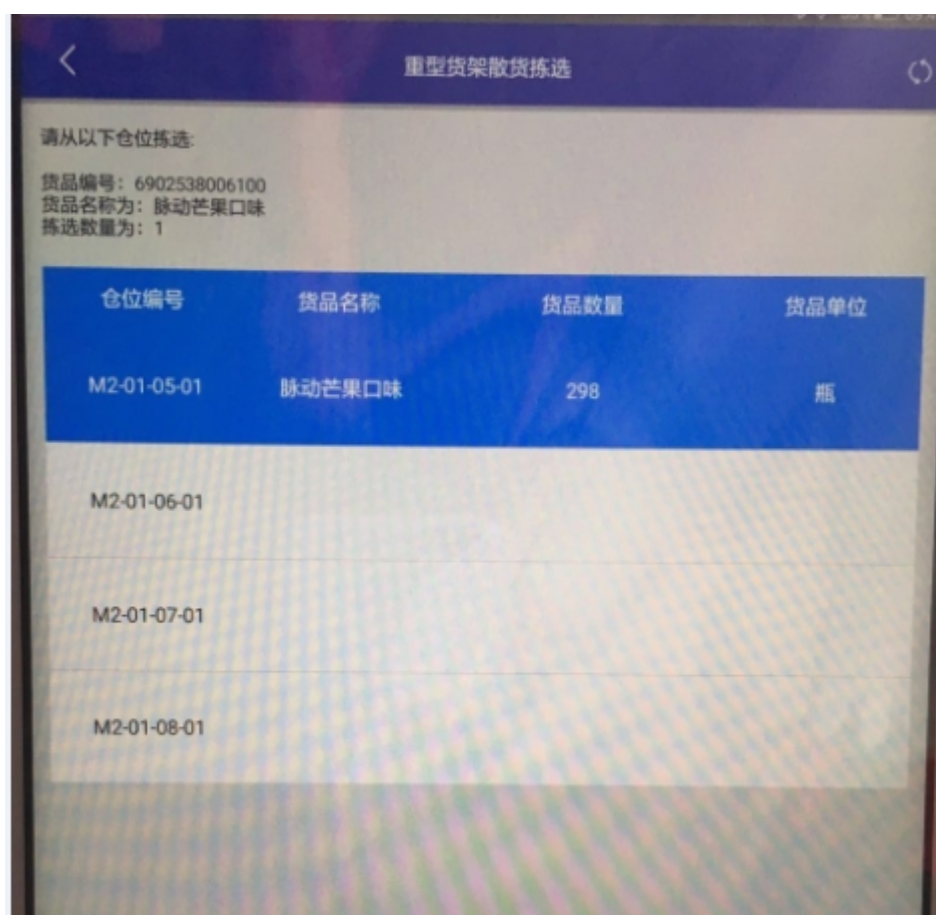
(4) 在平板电脑登录安装有全国物流大赛技能平台的 app



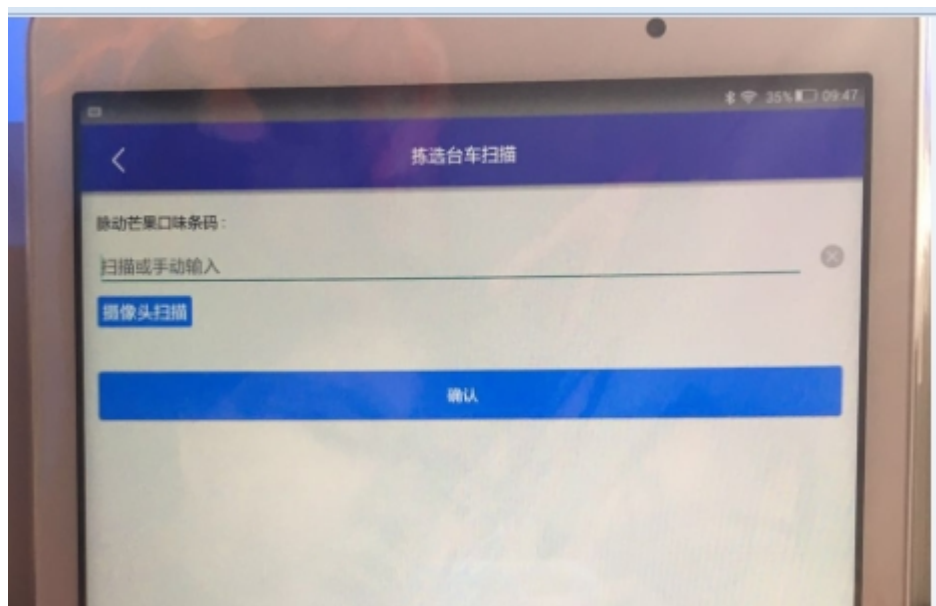
(5) 输入同样的账号，服务器 IP 以及端口号（916），点击【登录】；



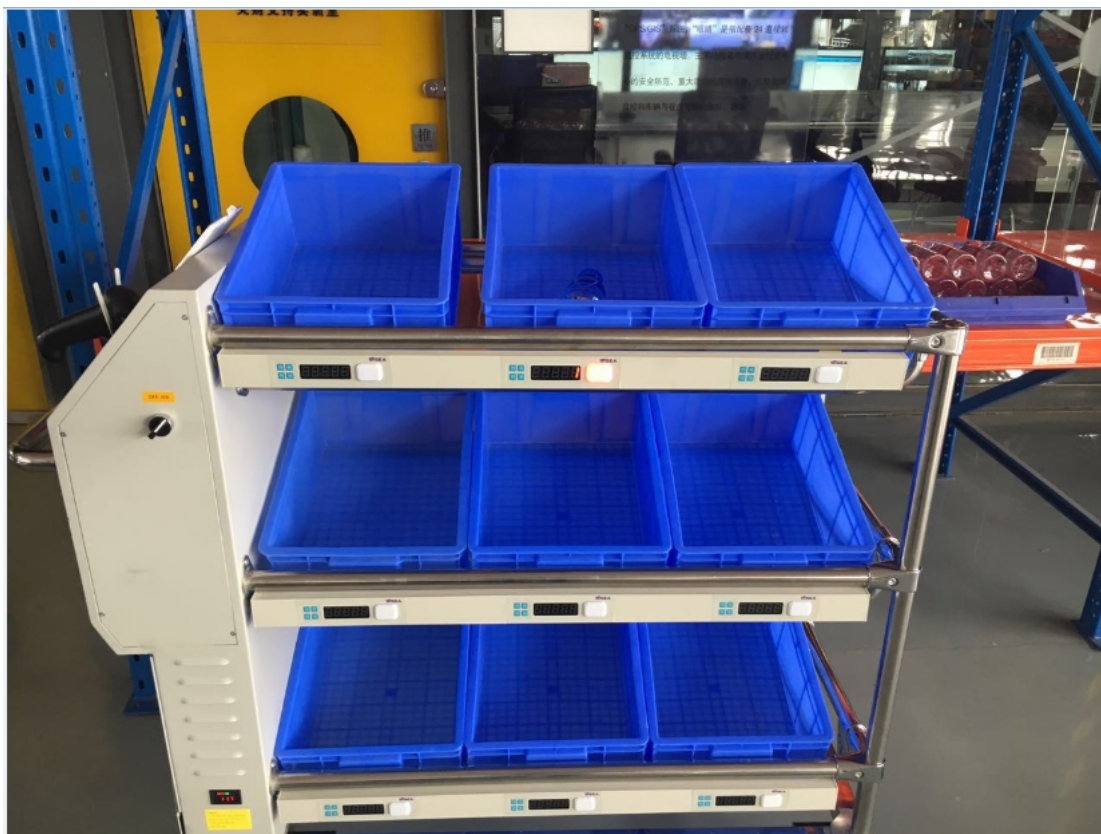
(6) 点击【开始作业】



(7) 根据平板上显示所需要拣选的货物扫描货物条码;



(8) 通过扫描枪扫描条码，点击确定，完成扫描操作，再在台车上进行相应的操作。



(9) 理货至月台。



9. 实施配装配载方案

选择合适的车型完成货物配装。



10. 送达服务

将配送排序第一位客户的货物在指定地点完成卸货交接。



比赛完成